

**Grivory HTV-5X1 black 9205**

PA6T/6I-GF50

EMS-GRIVORY

| Mechanische Eigenschaften          | tr. / kond.          | Einheit           | Test Standard |
|------------------------------------|----------------------|-------------------|---------------|
| Zug-Modul                          | <b>18000 / 17500</b> | MPa               | ISO 527-1/-2  |
| Bruchspannung                      | <b>250 / 240</b>     | MPa               | ISO 527-1/-2  |
| Bruchdehnung                       | <b>2 / 2</b>         | %                 | ISO 527-1/-2  |
| Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)     | <b>80 / 80</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)     | <b>80 / 80</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU   |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C) | <b>11 / 11</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C) | <b>10 / 10</b>       | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA   |
| Durchstoß - Maximalkraft, +23°C    | <b>1200 / 1100</b>   | N                 | ISO 6603-2    |
| Durchstoß - Arbeit, +23°C          | <b>3.5 / 3.5</b>     | J                 | ISO 6603-2    |

| Mechanische Eigenschaften (TPE) | tr. / kond.      | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|------------------|---------|---------------|
| Shorehärte D (15s)              | <b>92 / -</b>    | -       | ISO 868       |
| Kugeleindruckhärte              | <b>340 / 340</b> | MPa     | ISO 2039-1    |

| Thermische Eigenschaften                 | tr. / kond.    | Einheit | Test Standard   |
|------------------------------------------|----------------|---------|-----------------|
| Schmelztemperatur (10°C/min)             | <b>325 / -</b> | °C      | ISO 11357-1/-3  |
| Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)  | <b>285 / -</b> | °C      | ISO 75-1/-2     |
| Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)  | <b>210 / -</b> | °C      | ISO 75-1/-2     |
| Längenausdehnungskoeffizient (parallel)  | <b>15 / -</b>  | E-6/K   | ISO 11359-1/-2  |
| Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht) | <b>40 / -</b>  | E-6/K   | ISO 11359-1/-2  |
| Brennbarkeit bei Dicke h                 | <b>HB / -</b>  | class   | IEC 60695-11-10 |
| geprüfte Probekörperdicke                | <b>0.8 / -</b> | mm      | IEC 60695-11-10 |
| Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)       | <b>140</b>     | °C      | ISO 2578        |
| Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)    | <b>250</b>     | °C      | EMS             |

| Elektrische Eigenschaften          | tr. / kond.        | Einheit | Test Standard |
|------------------------------------|--------------------|---------|---------------|
| Spezifischer Durchgangswiderstand  | <b>1E13 / 1E13</b> | Ohm*m   | IEC 62631-3-1 |
| Spezifischer Oberflächenwiderstand | <b>- / 1E15</b>    | Ohm     | IEC 62631-3-2 |
| Elektrische Durchschlagfestigkeit  | <b>30 / 30</b>     | kV/mm   | IEC 60243-1   |

| Andere Eigenschaften | tr. / kond.     | Einheit           | Test Standard  |
|----------------------|-----------------|-------------------|----------------|
| Wasseraufnahme       | <b>3 / -</b>    | %                 | Ähnlich ISO 62 |
| Feuchtaufnahme       | <b>1.3 / -</b>  | %                 | Ähnlich ISO 62 |
| Dichte               | <b>1650 / -</b> | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183       |

| Rheol./Phys. Eigenschaften             | tr. / kond.     | Einheit | Test Standard   |
|----------------------------------------|-----------------|---------|-----------------|
| Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)  | <b>0.05 / -</b> | %       | ISO 294-4, 2577 |
| Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht) | <b>0.45 / -</b> | %       | ISO 294-4, 2577 |

| Verarbeitung Spritzgießen       | Wert                 | Einheit | Test Standard |
|---------------------------------|----------------------|---------|---------------|
| Trichterzone                    | <b>80 - 100</b>      | °C      | -             |
| Förderzone                      | <b>330 - 340</b>     | °C      | -             |
| Kompressionszone                | <b>330 - 345</b>     | °C      | -             |
| Plastifizierungszone            | <b>330 - 345</b>     | °C      | -             |
| Düse                            | <b>330 - 340</b>     | °C      | -             |
| Schmelze                        | <b>≤340</b>          | °C      | -             |
| Werkzeugoberflächentemperatur   | <b>≥140</b>          | °C      | -             |
| Einspritzgeschwindigkeit        | <b>Mittel - Hoch</b> | -       | -             |
| Druck                           | <b>500 - 750</b>     | bar     | -             |
| Dynamic pressure (hydraulic)    | <b>50 - 100</b>      | bar     | -             |
| Schneckenumfangsgeschwindigkeit | <b>0.1 - 0.3</b>     | m/s     | -             |



**Merkmale****Lieferformen**

Grieß

**Besondere Kennwerte**

Verbesserte Hitzebeständigkeit

**Regionale Verfügbarkeit**Nordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,  
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Co Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid

**Automobil**Luftführungssysteme, Druckluftsysteme, Hydrauliksysteme,  
Autoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &  
Klimaregelung, Benzinsysteme, Antriebstrang und Fahrwerk,  
Innenraumteile, Aussenanwendungen**Industrie & Konsumgüter**Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau,  
Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und Zubehör